钳工高级工操作技能复试考核大纲

为保持我校办学特色，突出学生素质培养，招收符合学校单独招生要求的学生，保证入学学生具有一定操作技能水平，对具有钳工工种高级工操作技能的学生须在入校时进行技能复试，具体要求如下：

一、实际操作

考核内容	技能要求	相关技能点
(一)钳工常用工具、量具的使用	1．工具的熟练使用	锉刀、手用锯弓、标准麻花钻头、丝锥和铰刀等
	2.量具的正确选用与保养	卡尺、外径千分尺、刀口直角尺、刀口尺、万能角度尺、高度游标卡尺、块规、杠杆表、塞规、塞尺和R规等
（二）工件的平面划线	1．划线工具的熟练使用	划规、划针、手锤、样冲等
	2．平面划线	直线、角度线、圆弧线等
	3．分度头分度划线	盘类、棒料等
（三）锯削加工	1.锯条的正确选用和锯削方法	锯削的方法和锯削过程等 例：锯削尺寸公差在0.5mm以内
	2．锯削板料、管子	
（四）锉削加工	1．平面锉削	锉刀的选择、锉削的方法和锉削精度等
	2．角度面锉削	

	3．圆弧面锉削	例：加工 100mm×50mm 范围内锉削各种面的尺寸公差在 0.03mm 以内；角度公差在 4′以内；各加工平面的平面度、垂直度误差在 0.01mm 以内；锉削配合面间隙在 0.04mm 以内；表面粗糙度 R_a1.6μm
（五）钻孔、扩孔、锪孔和铰孔加工	1．孔加工的安全、文明操作	例：在同一平面上钻、铰 3～5 个孔，公差等级 IT7，表面粗糙度 Ra0.8μm，位置度公差Φ0.08mm
	2．标准麻花钻头的正确刃磨	
	3．深孔、小孔和交叉孔加工	
	4．根据工件材料和孔加工精度要求，在台钻上正确选择切削用量和切削液进行钻、扩、锪、铰各种位置精度的孔	

二、考场设备的配备

序号	名称	规格	备注
1	台虎钳	150	
2	划线平板	300×300	
3	台钻	Z512B-1	每台配备一个平口钳

4	分度头	160mm	
5	砂轮机		

三、考试形式

操作技能复试采用现场实际加工的方式，要求现场按图纸的技术要求在规定时间内完成试件的加工。

四、参考教材

1．钳工工艺学（第五版） 全国中等职业技术学校机械类通用教材

中国劳动社会保障出版社

2．钳工技能训练（第五版） 全国中等职业技术学校机械类通用教材

中国劳动社会保障出版社