钳工中级工操作技能复试考核大纲

为保持我校办学特色，突出学生素质培养，招收符合学校单独招生要求的学生，保证入学学生具有一定操作技能水平，对具有钳工工种中级工操作技能的学生须在入校时进行技能复试，具体要求如下：

一、实际操作

考核内容	技能要求	相关技能点
（一）钳工常用工具、量具的使用	1．工具的正确使用	锉刀、手用锯弓、标准麻花钻头、丝锥、板牙和铰刀等
	2．量具的正确选用与保养	卡尺、外径千分尺、直角尺、刀口尺、万能角度尺、高度游标卡尺、塞规、塞尺和R规等
（二）工件的平面划线	1．常用划线工具的正确使用	划规、划针、手锤、样冲等
	2．平面划线	直线、角度线等
（三）锯削加工	1．锯条的合理选用和锯削方法	锯条规格，起锯方法和锯削过程等 例：加工20x 20mm方钢，尺寸误差应达到±0.6mm以内
	2．锯削板料、方钢	
（四）锉削加工	1．平面锉削	锉刀的选择、锉削的方法和锉削精度等 例：加工100mm×50mm范围内锉削平面，尺寸公差在0.04mm以内；角度公差6′以内；锉削配合面间隙应在0.06mm以内；表面粗糙度R_a3.2μm
	2．角度面锉削	
（五）钻孔、扩孔、锪孔和铰孔加工	1．孔加工的安全、文明操作	例：在同一平面上钻、铰3～5个孔，公差等级IT7，表面粗糙度Ra0.8，位置度公差Φ0.1mm
	2．标准麻花钻头的正确刃磨	
	3．根据工件材料和孔加工精度要求，在台钻上正确选择切削用量进行钻、扩、锪、铰各种位置精度的孔	
（六）攻螺纹和套螺纹加工	攻螺纹	铰杠、攻螺纹底孔直径的确定、攻螺纹的方法等

二、考场设备的配备

序号	名称	规格	备注
1	台虎钳	150	
2	划线平板	300×300	
3	台钻	Z512B-1	每台配备一个平口钳
5	砂轮机		

三、考试形式

操作技能复试采用现场实际加工的方式，要求现场按图纸的技术要求在规定时间内完成试件的加工。

四、参考教材

1．钳工工艺学（第五版） 全国中等职业技术学校机械类通用教材 中国劳动社会保障出版社

2．钳工技能训练（第五版） 全国中等职业技术学校机械类通用教材 中国劳动社会保障出版社